

MÁQUINAS CURVA TUBOS À FRIO

CATÁLOGO 2022



CONSULTE AS MELHORES
CONDIÇÕES PARA SEU
NEGÓCIO

Acessflex é uma empresa que nasceu da Acessflexo - soluções flexográficas com mais de 30 anos de experiência no mercado na fabricação de máquinas para linha gráfica, flexográfica, metalúrgica, curva tubos, guilhotinas e dobradeiras. Somos representantes comerciais do ramo de máquinas curva tubos, oferecendo nossos conhecimentos de engenharia às máquinas importadas para o mercado brasileiro.

Nossos principais objetivos são disponibilizar todo o suporte para o seu melhor negócio, almejando maior lucro e excelente custo benefício aos nossos clientes.

Nesse catálogo você encontrará máquinas Standard e de Comando Numérico Computadorizado para sua apreciação.

MODELO CT38 LINHA CT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construção reforçada em chapada de aço;
Armazenamento de 150 trabalhos com até 20 curvas; Acionamento por pedal móvel;
Conjunto de batentes reguláveis para posicionamento de distância entre curvas.

FERRAMENTA (MATRIZ)

Projetada e executada conforme a necessidade do cliente, em aço especial e tratamento térmico.

CABEÇOTE PORTA MATRIZ

Acionamento hidráulico com ciclo de operação totalmente automático, desde a fixação do tubo, curvamento, extração da espiga e retorno a posição inicial, facilitando a mão de obra do operador e aumento a produtividade.

EXTRATOR DE ESPIGA

Acionamento e posicionamento por cilindro hidráulico, permitindo fácil retirada do tubo após curvamento.

MODELO CT II - 2 E 3 EIXOS- LINHA CNC



CNC II

Acionamento hidráulico com ciclo de operação automático
CNC de 2 eixos- ângulo de dobra e rotação de tombamento;
Conjunto de batentes reguláveis para posicionamento de distância entre curvas.

CNC III

Acionamento hidráulico com ciclo de operação automático.
CNC de 3 eixos- ângulo de dobra, rotação de tombamento e distância entre curvas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construção reforçada em chapa de aço;
Armazenamento de 150 trabalhos com até 20 curvas; Acionamento por pedal móvel;
Controle por IHM touch screen.

FERRAMENTAS (MATRIZES)

Projetada e executada conforme a necessidade do cliente, em aço especial e tratamento térmico.

CABEÇOTE PORTA MATRIZ

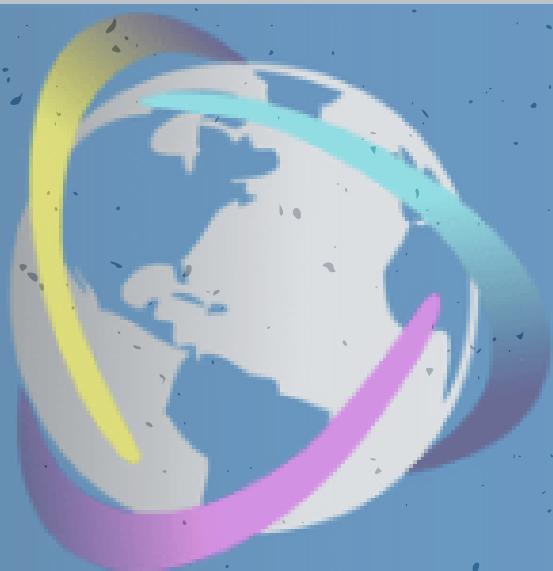
Acionamento hidráulico com ciclo de operação totalmente automático;
Desde a fixação do tubo, curvamento; extração da espiga e retorno a posição inicial;
Facilitando a mão de obra do operador e aumentando a produtividade.

EXTRATOR DE ESPIGA

Acionamento e posicionamento por cilindro hidráulico, permitindo fácil retirada do tubo após o curvamento.

Modelo CN		38	50	76	89	120	159
Máx. capac. De tubo	mm	38x1,5	50x2	76x5	89x12	120x10	159x16
Raio máx. de curvatura	mm	200	35-250	60-350	60-400	80-500	100-650
Comp. Máx. do tubo	mm	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
Veloc. De curvatura para 180°	seg	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
Selec. de ângulo de curvatura	graus	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°

MODELO (CNC II / CNC III)		38	50	76	89	120	159
Máx. .capac de tubo	mm	Ø38x2	Ø50x2	Ø76x4	Ø89x10	Ø120x10	Ø159x12
Raio Máx. de curvatura	mm	30-200	35-250	60-350	60-450	80-500	100-600
Comp. Máx do tubo	mm	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
Veloc. de curvatura para 180°	seg	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
Selec. de ângulo de curvatura	graus	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°	0 a 190°



Acessflex